

Beskrivelse:

Rørene er spesielt utviklet for bruk til transport av olje og gass.

Kobberrørene er glødde og produsert i henhold til **EN 1057** av fosfordeoksidert kobber (CU-DHP) og har en renhet på min. 99,9%. Leveres i ringer 50 m. Dimensjoner fra 10 til 22 mm.

Egenskaper kobberrøret

Flytegrense:	min. 210 N/mm ²
Strekfasthet:	min. 40 N/mm ² -max. 95 N/mm ²
Forlengelse:	min. 40%
Hardhet:	ca. HV 55
Densitet :	8,94 kg/dm ³

Egenskaper gul mantel

Mantelens luftkanaler beskytter i anlegget i tilfelle gasslekkasje.

Produktet består av brannhemmende bøyelig polyethylene og er lukt- og giftfritt.

Mantelen er glatt utvendig og stjerneformet innvendig. Hver meter er varemerket med angivelse av utvendig diameter, godstykkelse og produksjonsår. Hver ring er pakket i gjennomsiktig plastfolie.

Lodding

Loddeforbindelser skal utføres ved hardlodding. Tilsatsmaterialet skal ha smeltepunkt over 600°C (hardlodd) og inneholde minst 40% sølv (Ag). Myklodd (tinnlodd) skal ikke benyttes.

Bøying av kobberrør

Bøying av kobberrør bør alltid utføres med bøyingsverktøy både når det gjelder harde og glødde rør.

Benyttes bøyingsapparat skal bøyeradius være min. 4 x røres utvendige dia (dy) og minst 6 x dy dersom man bruker bøyingsfjær. Glødde rør kan også bøyes for hånd, men da må bøyeradius være min. 8 x dy for at røret fortsatt skal være rundt også i bøyingsområdet.

Anbefalte bøyingsradier (r) og bøyingslengder (b) for kobberrør

Rørets utvendige dia Dy	Bøyingsapparat r = 4 x dy b ~ 7 x dy		Bøyingsfjær r = 6 x dy b ~ 10 x dy		Bøying for hånd r = 8 x dy b ~ 13 x dy	
	mm	r	b	r	b	r
10	40	65	60	100	80	130
12	48	75	75	120	100	160
15	60	95	90	150	120	200
18	72	115	110	180	150	240
22	88	140	135	220	180	290

Kobberrørene produseres iflg. EN 1057.

Produsenten er sertifisert etter ISO 9001.